

## VENTAJAS

- ▶ **Excelentes características de arco**  
para una amplia gama de electrodos
- ▶ **Compatible con generador**  
ideal para utilizar en obra.
- ▶ **HF y Lift TIG**  
todas las posibilidades en el cebado
- ▶ **Cambio de tensión automático monofásico**  
230V / 400V
- ▶ **Panel de control intuitivo**  
y sencillo de utilizar, permite un fácil ajuste de todos los parámetros de soldadura
- ▶ **Controles y conexiones protegidos a través del diseño de la carcasa**
- ▶ **Ventilador si es necesario**  
reduciendo ruido ambiental y entrada de suciedad y polvo en el equipo
- ▶ **Alta velocidad de pulsado**  
para optimizar el arco, reducir la distorsión e incrementar la velocidad de soldadura.



[www.lincolnelectric.com/green](http://www.lincolnelectric.com/green)



## Diseñado y Fabricado para fiabilidad y durabilidad !

El Invertec® V205-T PULSE ha sido diseñado y fabricado utilizando la última tecnología inverter digital para soldadura TIG y electrodo, mediante la cual Lincoln ha conseguido combinar unas excelentes características de arco con una construcción sólida compacta y versátil para uso industrial.

El Invertec® V205-T PULSE es ligero y portátil a la vez que robusto y resistente. Esta combinación le da la capacidad de rendir al máximo incluso en el entorno más exigente. El cambio de tensión automático 230V/400V monofásico, y ser un equipo conectable a generador, le permite su desplazamiento allí donde el trabajo lo requiera, proporcionando la máxima flexibilidad.

El Invertec® V205-T PULSE incorpora las características estándar de una máquina de soldadura TIG, incluyendo TIG HF, Lift TIG, 2 ó 4 tiempos, rampa descendente variable y control post-gas. Incluye además, un medidor digital preajustable con retención de lectura de parámetros al acabar la soldadura. El panel de control de este equipo es muy intuitivo de utilizar, permitiendo el fácil control de todas estas variables.

También incorpora de serie Frecuencia o Velocidad de Pulsado Variable. Mediante esta prestación única se consigue adaptar el arco a las necesidades de cada aplicación, controlando el aporte térmico. El resultado es una soldadura mejor definida, con menor distorsión de chapa y con mayor velocidad de avance.

El V205-T PULSE viene de serie refrigerado por gas, pero puede adaptarse a refrigeración por agua muy fácilmente, mediante la adición del refrigerador COOLARC 20. El Invertec® V205-T PULSE es un equipo completo, versátil y robusto capaz de proporcionar las mejores soldaduras TIG incluso en los trabajos más complicados y exigentes.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Producto	Referencia	Tensión de red	Fusible	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Clase de Aislamiento	Normas Aplicadas
V205-TP	K12021-1	230/400/1/50-60Hz	35/20A	14.1	385 x 215 x 480	IP23S / H	EN 50199 EN 60974-1 ROHS

## COOL ARC® 20

Referencia	Caudal agua	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Capacidad tanque	Peso (kg)
K12031-1	2,5 Litros/min.	180 x 210 x 480	1.7 L	8.3



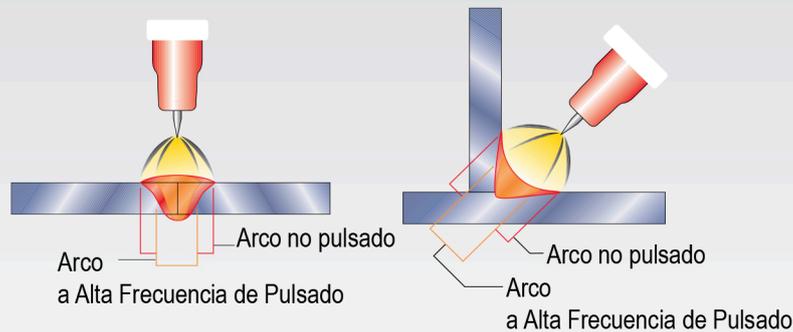
## SALIDA CORRIENTE SOLDADURA

Rango de Corriente (A)	Factor Marcha TIG AC (40°C)	Tensión en vacío
5-200	200A / 28 V@ 35% 170A / 26.8 V@ 100%	48Vdc

## ACCESORIOS

Referencia	Descripción
K10095-1-15M	Amptrol manual 15m
K870	Amptrol pedal
KIT-200A-35-5M	Kit cable soldadura 5m
GRD-200-35-5M	Cable masa 5m
W0200002	Carro
K10513-17-4	Antorcha TIG LT 17 refriger.por gas 4m
K10513-17-8	Antorcha TIG LT 17 refriger.por gas 8m

## ALTA FRECUENCIA PULSADO



Características	Parámetros
Tiempo rampa descendente	0.5 - 20 seg.
Tiempo postgas	0.5 - 30 seg.
Frecuencia PULSADO (baja)	0.2 - 20 Hz
Frecuencia PULSADO (alta)	3 - 300 Hz
Tiempo de pico	10 - 90% (corriente de soldadura)
Cte. de base /Corriente de pico	10 - 90% (corriente de soldadura)

Lincoln Electric Iberia S.L.  
 Ctra. Laureà Miró 396-398  
 08980 S.Feliu de Llobregat  
 Barcelona  
 Tlf. 93 685 96 00  
 Fax 93 685 96 23

Servicio Atención Clientes  
 902 166 600